

АО "Трест Гидромонтаж"

СПКTB "Мосгидросталь"

РЕКОНСТРУКЦИЯ РЫБИНСКОЙ ГЭС

ВСП №2

ВЕРХНИЙ БЬЕФ

БАЛКА ЗАХВАТНАЯ ДЛЯ МАНЕВРИРОВАНИЯ

РЕМОНТНЫМ ЗАТВОРОМ

БАЛКА ЗАХВАТНАЯ Г.П. 45 Т

ФОРМУЛЯР

862МВ 254686ФО

2020г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3 Основные технические данные	4
4 Комплектность	5
5 Сведения об основных элементах захватной балки	7
6 Гарантийные обязательства	9
7 Заводские испытания	9
8 Свидетельство о приемке	10
9 Учет работы изделия	11
10 Учет технического обслуживания	12
11 Работы при эксплуатации	15
11.1 Учет выполнения работ	15
11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	17
11.3 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	188
11.4 Техническое освидетельствование контрольными органами	199
11.5 Сведения о рекламациях	20
12 Хранение	21
13 Ремонт	222
13.1 Краткие записи о произведенном ремонте	222
13.2 Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта	233
13.3 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта	244
14 Особые отметки	255
15 Контроль состояния изделия и ведения формуляра	266
16 Перечень приложений	277
Приложения	278

1 Общие указания

Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на балку захватную г. п. 45 т.

Формуляр балки захватной г. п. 45 т должен постоянно находиться с изделием. В формуляре не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

В случае передачи балки на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке должны быть заверены печатью предприятия, передающего изделие.

2 Основные сведения об изделии

Балка захватная г. п. 45 т	<u>862MB 254686</u>
	обозначение
Изготовлена	_____
	дата изготовления

	наименование изготовителя и его почтовый адрес

Заводской номер	_____
Номер сертификата	_____
	срок действия и орган его выдавший

	обозначение документов, на соответствие которым производилась сертификация

Раздел 2 заполняется заводом-изготовителем.

3 Основные технические данные

Таблица 1 – Основные технические данные

Грузоподъемное усилие, т	45
Принцип действия	гидравлический
Привод грузозахватного органа	электрогидравлический
Тип грузозахватного органа	Выдвижная ось
Сигнализация	Датчики хода штока гидроцилиндра
Электродвигатель	АИР100L4 4,0 380 50
Тип	
Мощность, кВт	
Напряжение, В	
Частота, Гц	50
Расстояние между точками подвеса, м	6,0
Расстояние между точками сцепления с затвором, м	6,0
Габариты балки:	9,435 1,08 1,99
Длина, м	
Ширина, м	
Высота, м	1,99
Диаметр колес, мм	300
База балки по колесам, м	1,0
Масса балки, т	14

Таблица 2 – Комплектность

Таблицу 2 заполняет завод - изготовитель

Продолжение таблицы 2

[illegible]

5 Сведения об основных элементах захватной балки

Таблица 3

п/п	Наименование элементов	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ или ТУ)

Таблицу 3 заполняет завод - изготовитель по сертификату предприятия - поставщика металла.

Продолжение таблицы 3

п/п	Наименование элементов	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ или ТУ)

6 Гарантийные обязательства

6.1 Завод гарантирует соответствие балки захватной г. п. 45 т требованиям конструкторской документации 862МВ 254686.

6.2 Гарантийный срок устанавливается в течение 12 месяцев со дня сдачи в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения балки потребителем.

6.3 Гарантия сохраняется при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно исправляет или заменяет новыми все детали и узлы, пришедшие в негодность по вине завода (выход из строя по причине скрытого дефекта и т.д.).

Замена деталей производится в течение одного месяца со дня получения рекламации.

6.4 Гарантийная наработка балки захватной г. п. 45 т до первого капитального ремонта при условии производства периодических ревизий и планово-предупредительных ремонтов 3200 часов.

7 Заводские испытания

7.1 Дата испытаний _____

7.2 Тип испытаний _____

7.3 Продолжительность испытаний _____

7.4 Ответственный за испытания _____

МП

Раздел 7 заполняет завод-изготовитель.

8 Свидетельство о приемке

Балка захватная г. п. 45 т
наименование изделия

862МВ 254686
обозначение

№ _____
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Руководитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Учет работы изделия

Таблица 4 – Учет работы изделия

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начало работы	окончание работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

Продолжение таблицы 4

Дата	Цель работы	Время		Продолжи- тельность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начало работы	окончание работы		после послед- него ремонта	с начала эксплуа- тации		

10 Учет технического обслуживания

Таблица 5 – Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер докумен- та и дата)	Должность, фамилия и подпись		Приме- чание
		начало работы	окончание работы		выполнившего работу	проверившего работу	

Продолжение таблицы 5

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер документа и дата)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		начало работы	окончание работы		выполнившего работу	проверившего работу	

11 Работы при эксплуатации

11.1 Учет выполнения работ

Таблица 6 – Учет выполнения работ

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

Продолжение таблицы 6

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

11.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

11.3 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

Таблица 7 – Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

Наименование и единица измерения проверяемой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля					
				Дата	Значение	Дата	Значение	Дата	Значение

Примечание: Первые четыре графы заполняет изготовитель изделия

11.4 Техническое освидетельствование контрольными органами

Таблица 8 – Техническое освидетельствование контрольными органами

Наименование и обозначение составной части изделия	Заводской номер	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	Проверка						Примечание
				Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	

Первые четыре графы таблицы заполняет изготовитель изделия, последующие графы заполняет лицо, проводившее освидетельствование.

11.5 Сведения о рекламациях

Рекламации принимаются заводом-изготовителем при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно исправляет и заменяет новыми все детали и узлы, пришедшие в негодность по вине завода (выход из строя по причине скрытого дефекта и т.д.). Замена деталей производится в течение одного месяца со дня получения рекламации.

Таблица 9 – Сведения о рекламациях

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

12 Хранение

Балка может храниться на открытом воздухе, под навесом или в неотапливаемом помещении

Таблица 10 – Хранение

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

13 Ремонт

13.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Балка захватная г. п 45т
наименование изделия

862MB 254686
обозначение

№
заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала

эксплуатации

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего

ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт

Сведения о произведенном ремонте

вид ремонта

и краткие сведения о ремонте

13.2 Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта

Балка захватная г.п. 45т 862МВ 254686 зав.№ _____ после ремонта подвергалась испытаниям согласно п.п. _____ Программы и методики испытаний 862МВ 254686ПМ.

Балка захватная г.п. 45т 862МВ 254686 зав.№ _____ успешно прошла испытания и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

13.3 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта

Балка захватная г. п. 45 т 862MB 254686 № _____
наименование изделия обозначение заводской номер

_____ согласно _____
вид ремонта наименование предприятия вид документа

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта

_____ параметр, определяющий ресурс
_____ в течение срока службы _____ лет (года),

в том числе срок хранения _____
условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП

_____ _____
личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

14 Особые отметки

15 Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Таблица 11 – Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Дата	Вид контроля	Должность проверяющего	Заключение и оценка проверяющего		Подпись проверяющего	Отметка об устранении замечания и подпись
			по состоянию изделия	по ведению формуляра		

16 Перечень приложений

Таблица 12 – Перечень приложений

Номер приложения	Наименование приложения	Место нахождения приложения
1	862 МВ 254686 Балка захватная г. п. 45 т	Формуляр
2	862МВ 254686СБ Балка захватная г. п. 45 т Сборочный чертеж	
3	862МВ 254686ГЗ Схема гидравлическая принципиальная	Формуляр
4	862МВ 286869ЭЗ Схема электрическая принципиальная	Формуляр

